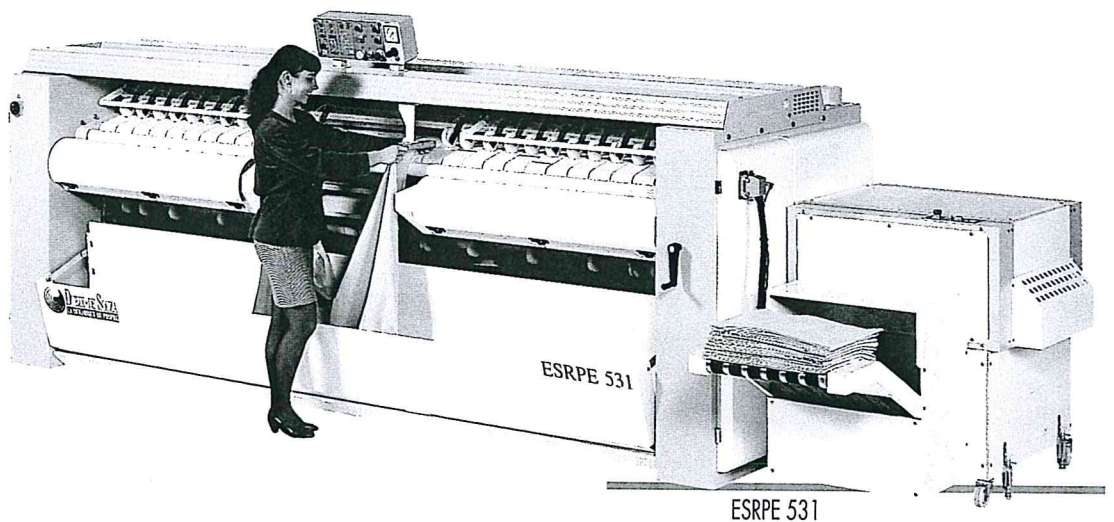


SÈCHEUSES REPASSEUSES

ENGAGEUSES • SÈCHEUSES • REPASSEUSES • PLIEUSES • EMPILEUSES



ESRPE 531

ESRPE : 1 + 1 = 5

Elle défripe et engage le drap automatiquement avec une seule personne.

Sèche avec un rendement maximum.

Repasse et mesure le drap.

Plie automatiquement en fonction des dimensions du drap : plis longitudinaux et plis transversaux.

Empile, compte et transfère automatiquement les piles de draps prêtes à être stockées.

Toutes ces fonctions sont intégrées dans une même machine compacte et murale, particulièrement économique dans une blanchisserie de moyenne importance traitant environ 1 tonne/jour.

TECHNIQUE ÉPROUVÉE

La ESRPE, machine unique au monde, est la dernière née des sècheuses repasseuses Dubix.

Elle bénéficie de la technique, largement éprouvée, de la SRP avec son cylindre chauffant, ses bandes de repassage en polyester/Nomex® et son système de pliage "à la française".

AUTOMATISME/FIABILITÉ

Un automatisme poussé prend en charge toutes les fonctions de mesure, de commande et de sécurité, ce qui lui donne simplicité et souplesse d'utilisation.

DOUBLE USAGE

Tout le système d'engagement et de pliage est escamotable pour permettre de traiter le petit plat sur la même machine.

DESCRIPTION

SYSTÈME DE PLIAGE

Système entièrement automatique par automate programmable permettant de mesurer les draps, de calculer la longueur des plis, de plier intégralement et d'empiler le grand plat.

Défripage par un système de brosses et un soufflage d'air comprimé garantissant la qualité de finition.

Train de roulettes assurant le pincement du linge.

Train de sangles pour réception du linge plié longitudinalement.

Formation du premier, du second et du troisième pli transversal par 3 couteaux métalliques.

INTRODUCTION DU LINGE

Tapis de bandes d'engagement à l'avant de la machine.

Entraînement du linge et maintien au contact du cylindre par bandes de repassage en polyester/Nomex® (côté Nomex® au contact du cylindre résistant à + de 200 °C).

Rouleau presseur garni de feutre polyester et Nomex®.

MESURE DES DRAPS

Le système de mesure est **entièrement automatique** ce qui permet de passer à la suite des draps de dimensions complètement différentes et cela sans aucun réglage.

CARROSSERIE

Bâtis en acier mécano soudé favorisant l'implantation et l'accessibilité aux organes mécaniques, électriques et pneumatiques.

Auge de préparation d'engagement pour le grand plat.

Auge d'engagement et bac de réception pour le petit plat en tôle d'acier électro-zinguée.

Carter de protection à l'engagement.

Tous carters inoxydables, à démontage aisé.

ENTRAÎNEMENT

Le moteur mouvement est muni d'un dispositif électronique de variation de vitesse piloté par un convertisseur de fréquence qui permet une plage de vitesse de 1 à 5,5 m/min.

Transmission du mouvement par chaînes.

PUPITRE DE COMMANDE

Les commandes sont centralisées sur un pupitre.

Boutons-poussoirs et voyants lumineux.

Bouton de commande "marche-arrêt".

Voyants lumineux de mise sous tension.

Voyants lumineux de mise sous tension des chauffages.

CHAUFFAGE

Gaz, électrique ou vapeur.

Pour chauffage gaz ou électrique :

- régulation par thermomètre électronique.

Pour chauffage vapeur :

- indication de la température sur le cylindre.

OPTIMISATION DE L'ÉNERGIE THERMIQUE

Pour le chauffage électrique, il est possible de régler la largeur de chauffe en fonction de la largeur des pièces textiles à traiter (à réaliser par le technicien à la mise en route de la machine).

VÉRINS PNEUMATIQUES

Ils assurent toutes les fonctions.

ÉVACUATION DES BUÉES

Aspiration des buées par 1 moto-ventilateur.

SÉCURITÉ

Conforme aux directives européennes qui lui sont applicables.

Conforme aux normes AFNOR NF G 45-014 et NF G 45-104.

ENGAGEUSES SÈCHEUSES REPASSEUSES PLEUSES EMPILEUSES	Unités	ESRPE		
		519	525	531
CARACTÉRISTIQUES D'UTILISATION				
Diamètre du cylindre	mm	480	480	480
Largeur utile du cylindre	mm	1950	2540	3120
Plage de vitesse	m/min.	1 à 5,5	1 à 5,5	1 à 5,5
Surface de chauffe	m ²	2,1	2,8	3,5
Pouvoir d'évaporation d'eau	l/h	28 à 31	35 à 41	41 à 48
CARACTÉRISTIQUES DE CONSTRUCTION				
Puissance installée :				
● Chauffage : tous gaz	kW	45	59	65
● Chauffage : électrique	kW	42	53,7	65,4
● Chauffage : vapeur (débit-consommation)	kg/h	50	65	80
Puissance installée moteurs	kW	3	3	3
Buées :				
● Pression à débit nul	mm CE	74	74	74
● Diamètre de refoulement	mm	160	160	160
● Débit	m ³ /h	780	900	1000
● Niveau sonore	db(A)	65	65	65
● Déperdition calorifique maxi	kW	3 % puissance installée		
CARACTÉRISTIQUES D'INSTALLATION				
Dimensions avec empileur :				
● Largeur hors-tout	mm	3810	4410	4910
● Profondeur hors-tout	mm	1730	1730	1730
● Hauteur hors-tout	mm	1675	1675	1675
Poids maximum (gaz ou électrique) sans empileur	kg	1385	1635	1785
Poids empileur	kg	225	225	225
A raccorder sur réseau d'air comprimé 8 bars : 20 m ³ /h				
Ces spécifications ne constituent pas un engagement et peuvent être modifiées sans notification.				

05-95 - 03 04 01 02 *Stamand*



**DUBIX
DE SOUZA**
La dynamique du propre

GRUPE ÉLECTROLUX BLANCHISSERIE INDUSTRIELLE

RUE PASTEUR • B.P. 6 • 10430 ROSIÈRES PRÈS TROYES FRANCE • TÉL. 25 82 91 33 • FAX 25 82 50 44 • TÉLEX 840824 DUBIX TROYE